

Third Semester B.Com. Degree Examination,
October/November 2019

(CBCS Scheme)

Commerce

Paper 3.5 - PRINCIPLES OF MANAGEMENT

Time : 3 Hours]

[Max. Marks : 90

Instructions to Candidates : Answer should be written completely either in English or in Kannada.

SECTION - A/ವಿಭಾಗ - ಎ

Answer any **TEN** of the following sub-questions. Each sub-question carries 2 marks : (10 × 2 = 20)

ಕೆಳಕಂಡ ಯಾವುದಾದರೂ ಹತ್ತು ಉಪ-ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರಿಸಿ. ಪ್ರತಿ ಉಪ-ಪ್ರಶ್ನೆಗೆ 2 ಅಂಕಗಳು :

1. (a) What is Scalar chain?
ಸ್ಕಾಲರ್ ಚೈನ್ ಎಂದರೇನು?
- (b) State any two differences between formal and informal and organisation.
ಔಪಚಾರಿಕ ಹಾಗೂ ಅನೌಪಚಾರಿಕ ಸಂಘಟನೆಗಳ ನಡುವಿನ ಎರಡು ವ್ಯತ್ಯಾಸಗಳನ್ನು ತಿಳಿಸಿ.
- (c) Mention any two objectives of planning.
ಯಾವುದಾದರೂ ಎರಡು ಯೋಜನೆಯ ಉದ್ದೇಶವನ್ನು ತಿಳಿಸಿ.
- (d) What is department?
ಪ್ರತ್ಯೇಕ ಭಾಗ ಎಂದರೇನು?
- (e) Define decision making.
ನಿರ್ಧಾರ ಕೈಗೊಳ್ಳುವುದರ ವ್ಯಾಖ್ಯೆ ನೀಡಿ.
- (f) What is planning?
ಯೋಜಿಸುವಿಕೆ ಎಂದರೇನು?
- (g) Give the meaning of MBE.
MBE ಅರ್ಥವನ್ನು ನೀಡಿ.

Q.P. Code – 53333

- (h) What is delegation?
ವರ್ಗಾವಣೆ ಎಂದರೇನು?
- (i) List out four sources of recruitment.
ಯಾವುದಾದರೂ ನಾಲ್ಕು ನೇಮಕಾತಿಯ ಮೂಲಗಳನ್ನು ಪಟ್ಟಿ ಮಾಡಿ.
- (j) What is control?
ನಿಯಂತ್ರಣ ಎಂದರೇನು?
- (k) Give the meaning of training.
ತರಬೇತಿಯ ಅರ್ಥವನ್ನು ನೀಡಿ.
- (l) What is Directing?
ನಿರ್ದೇಶಿಸುವಿಕೆ ಎಂದರೇನು?

SECTION – B/ವಿಭಾಗ - ಬಿ

Answer any **FIVE** questions. Each question carries **5** marks : **(5 × 5 = 25)**

ಕೆಳಕಂಡ ಯಾವುದಾದರೂ ಐದು ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರಿಸಿ. ಪ್ರತಿಯೊಂದಕ್ಕೂ 5 ಅಂಕಗಳು :

2. Management V/S Administration. Write a note.
ವ್ಯವಸ್ಥಾಪನೆ - ವಿರುದ್ಧ - ನಿರ್ವಹಣೆ - ಟಿಪ್ಪಣಿ ಬರೆಯಿರಿ.
3. List out the advantages and limitations of planning.
ಯೋಜಿಸುವಿಕೆಯ ಅನುಕೂಲ ಮತ್ತು ಮಿತಿಗಳನ್ನು ಪಟ್ಟಿ ಮಾಡಿ.
4. Write a note line and staff organization.
ಶ್ರೇಣಿ ಮತ್ತು ಸಿಬ್ಬಂದಿ ಸಂಘಟನೆಗಳ ಬಗ್ಗೆ ಸಂಕ್ಷಿಪ್ತವಾಗಿ ಬರೆಯಿರಿ.
5. What are the principles of direction?
ನಿರ್ದೇಶನದ ತತ್ವಗಳು ಯಾವುವು?
6. Mention the steps in control process.
ನಿಯಂತ್ರಣದ ಹಂತಗಳನ್ನು ತಿಳಿಸಿ.
7. Why planning is necessary? Give reasons.
ಯೋಜನೆಯ ಅವಶ್ಯಕತೆಯನ್ನು ಕಾರಣ ಸಹಿತ ತಿಳಿಸಿರಿ.
8. Explain the importance of staffing process.
ಸಿಬ್ಬಂದಿ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆಯನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.

SECTION – C/ವಿಭಾಗ - ಸಿ

Answer any **THREE** questions. Each question carries **15** marks : (3 × 15 = 45)

ಕೆಳಕಂಡ ಯಾವುದಾದರೂ ಮೂರು ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರಿಸಿ. ಪ್ರತಿ ಪ್ರಶ್ನೆಗೆ 15 ಅಂಕಗಳು :

9. Define management. What are the contributions of Henry Fayal to management thought?
ವ್ಯವಸ್ಥಾಪನದ ವ್ಯಾಖ್ಯೆ ನೀಡಿ. ವ್ಯವಸ್ಥಾಪನಾ ಚಿಂತನೆಗೆ ಹೆನ್ರಿ ಫಾಯೋಲ್‌ನ ಕೊಡುಗೆಗಳಾವುವು?
10. What is organizing? State the principles of sound organisation.
ಸಂಘಟನೆ ಎಂದರೇನು? ಒಳ್ಳೆಯ ಸಂಘಟನೆಯ ತತ್ವಗಳನ್ನು ತಿಳಿಸಿ.
11. What is recruitment? Explain in detail the different sources of recruitment.
ನೇಮಕಾತಿ ಎಂದರೇನು? ನೇಮಕಾತಿಯ ಮೂಲಗಳನ್ನು ಸವಿಸ್ತಾರವಾಗಿ ತಿಳಿಸಿ.
12. What is Motivation? Explain Maslow's theory of motivation.
ಪ್ರೇರೇಪಣೆ ಎಂದರೇನು? ಮಾಸ್ಲೋರವರ ಪ್ರೇರೇಪಣಾ ಸಿದ್ಧಾಂತವನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.
13. What is MBO? What are the essential features of an effective control system?
ಎಂದರೇನು? ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ನಿಯಂತ್ರಣ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯ ಲಕ್ಷಣಗಳು ಯಾವುವು?

